

Änderungsdatum
11.01.23

DIP-Tanks

Einzelphase

Einzelheiten

Typ	DT 30
Seriennummer	
Stromspannung	230/240 Volt
Wattleistung	2500 Watt

Installation

Tank auf festem, ebenem Untergrund aufstellen

Stromspannung

Der Spannungswahlschalter befindet sich im Inneren des Gehäuses und muss entsprechend der Eingangsspannung eingestellt werden.

Steuerung

Der Tank ist mit einer dualen Thermostatsteuerung ausgestattet. Der obere Thermostat kann auf Betriebstemperatur eingestellt werden. Der untere Thermostat kann auf eine Standby-Temperatur eingestellt werden. Indem Sie die Standby-Temperatur bei Nichtgebrauch niedriger einstellen, verlängern Sie die Lebensdauer des Produkts und sparen Energie. Z. B. Mittagspausen oder eine längere Produktionspause.

Betrieb

- Tank mit Material befüllen, so dicht wie möglich packen und Tank einschalten. Rühren Sie das Material während des anfänglichen Schmelzens häufig um.
- In den Pausen können Sie den Regler etwas zurückdrehen, dies reduziert die Wärmezufuhr, spart Strom und erhöht die Tanklebensdauer des Materials.
- Die Tanks sollten voll geladen und die Temperatureinstellungen gemäß den Angaben im Materialdatenblatt gehalten werden.
- Der Tankdeckel sollte immer verwendet werden, um Wärme zu sparen, Dämpfe zu reduzieren und die Lebensdauer des Materials zu erhöhen.

Sicherheit

Die zweite Übertemperatur ist ein mechanischer Thermostat. Siehe Sicherheitshinweise zur Temperaturabschaltung.

Sicherheitshinweise – Übertemperaturschutz

Einstellung

Dieses Gerät ist mit einem einstellbaren Übertemperatur-Sicherheitsschalter ausgestattet. Es löst aus und trennt die Stromversorgung des Geräts, wenn die Temperatur den eingestellten Wert überschreitet.

Diese ist werkseitig auf 100 °C eingestellt, sollte jedoch vom Endverbraucher entsprechend den Eigenschaften des/der zu erwärmenden Materials/Materials angepasst werden.

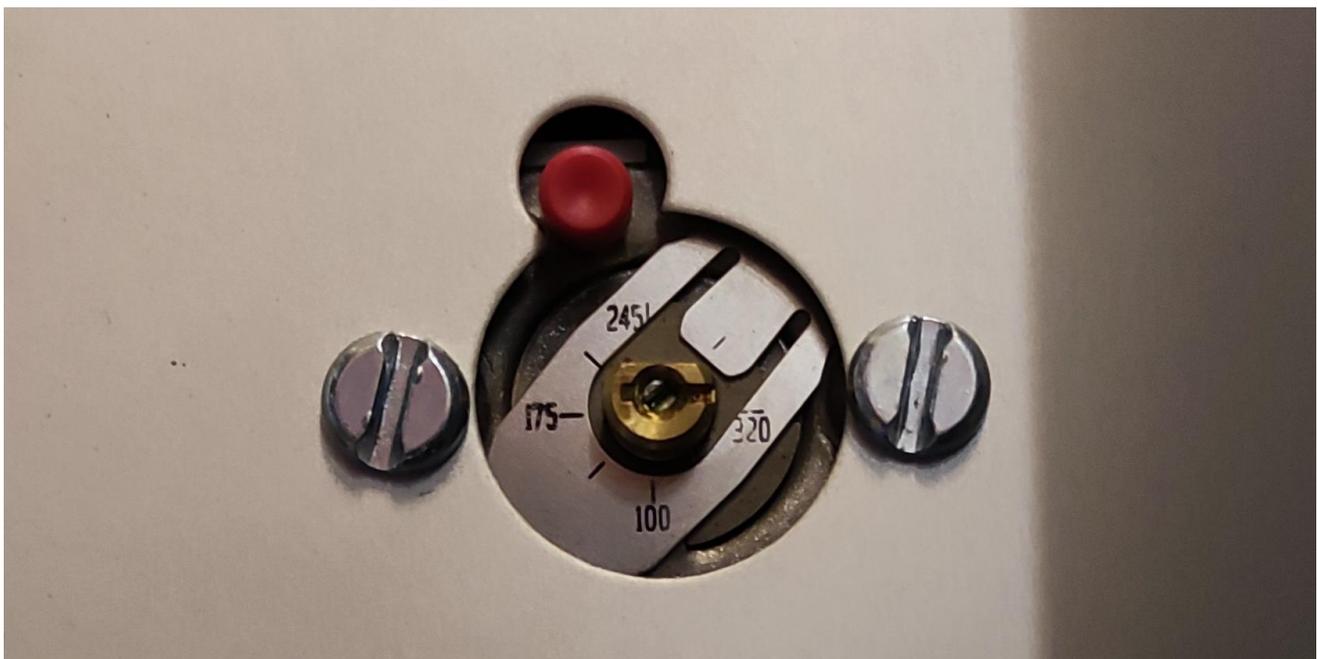
Anpassen

Es liegt in der Verantwortung des Benutzers, die Temperatur der Sicherheitsabschaltung zu bestimmen und einzustellen. Sie sollte oberhalb der Arbeitstemperatur, aber unterhalb des Flammpunktes des Schmelzgutes mit einem angemessenen Sicherheitsabstand eingestellt werden.

Wir empfehlen zunächst +20°C über der Arbeitstemperatur, wenn diese deutlich unter dem Flammpunkt des Materials liegt. Wenn Sie feststellen, dass die Abschaltung ständig auslöst, können Sie die Abschalttemperatur erhöhen, wenn Sie dies für sicher halten.

Neueinstellung

Um den Ausschnitt zurückzusetzen, lassen Sie die Maschine abkühlen oder drehen Sie den Stat ein wenig auf. Drücken Sie den roten Knopf und ein „Klick“ sollte zu hören sein.



Beispiel für den gezeigten Ausschnitt bei 320°C

Das Gerät sollte nicht für längere Zeit unbeaufsichtigt gelassen werden, während das Gerät unter Spannung steht. Obwohl wir alle Anstrengungen unternommen haben, um das Gerät gegen Übertemperatur zu schützen, kann imt Zinssmeister nicht für den Ausfall einzelner Komponenten verantwortlich gemacht werden. Diese Ausfälle können dazu führen, dass zu hohe Temperaturen erreicht werden, die wiederum zur Schmelze oder einem Brand führen können.