

Änderungsdatum
11.01.23

Wasserlöslicher Kühlschmierstoff

Beschreibung

ISOGRIND 150 ist ein bor- und aminhaltiges, wasserlösliches Schleifkonzentrat, das für den Einsatz bei mittlerer bis hoher Wasserhärte entwickelt wurde. Der Kühlschmierstoff ist zur Bearbeitung von Stahl und Grauguss als auch für Buntmetalle und viele Nichteisenmetalle, nicht aber für Hartmetall und Magnesium geeignet. ISOGRIND 150 ist bestens geeignet für Schleifprozesse.

ISOGRIND 150 ist als vollsynthetisches Produkt mineralölfrei. Es verfügt über sehr gute Spülwirkung und daraus resultiert eine effiziente Abführung der Wärme aus der Schleifzone. Das Ergebnis ist ein Schleifbrandfreies Werkstück mit hervorragender Oberflächenqualität. ISOGRIND 150-Lösungen erreichen durch die enthaltenen Korrosionsschutz-Komponenten über einen langen Zeitraum eine gute pH-Stabilität, d. h. das Korrosionsschutzverhalten bleibt unverändert gut. ISOGRIND 150 ist nitrit- und sekundäraminfrei und entspricht der TRGS 611. Darüber hinaus enthält ISOGRIND 150 Primäramine, die die Nitrosaminbildung inhibieren können.

Die Wasserhärte des zum Ansetzen der Lösung verwendeten Wassers sollte aber 25 °dH nicht überschreiten.

Vorteile im Überblick

- Hohe Schleifleistungen
- Exzellente Spülwirkung
- Ausgeprägte Benetzungseigenschaften
- Hervorragende Oberflächenqualität der Werkstücke
- Sehr gute pH-Stabilität

Technische Daten

Schaumneigung	gering
Lagertemperatur	5 - 35 °C
Verbrauchszeitraum	beachten Sie das Verbrauchsdatum auf dem Gebinde
Rückstand	Nicht klebend

Physikalische Daten

Aussehen	leicht gelblich bis rötlich*)
Dichte/20 °C (ASTM D 7042)	ca. 1,145 g/cm ³
Viskosität/20 °C (ASTM D 7042)	ca. 31 mm ² /s
pH-Wert, 3 % in DI Wasser (DIN 51369)	ca. 9,3

*) Abweichende Farbtöne durch unterschiedliche Lagerbedingungen haben keinen Einfluss auf die Produktqualität.

Faktoren für die Konzentrationsbestimmung

- Refraktometer: 1,4
- acidimetrische Titration bis pH 4: 0,36
- acidimetrische Titration bis pH 7: 0,55

Übliche Einsatzkonzentration

- Schleifen: 3 – 4 %
- Presswasserzusatz: 1 – 3 %